

TECHNISCHES DATENBLATT

BlitzFix
dickflüssig

Basis:		Ethyl Cyanacrylat
Farbe:		transparent
Viskosität (20°C):	(mPas)	1200-1500
Dichte:	(g/cm ³)	1,05
Flammpunkt:	(°C)	85
Handfestigkeit Aluminium:	(sek)	10-30
Handfestigkeit Gummi:	(sek)	15-25
Endfestigkeit:	(h)	24
Max. Spaltfüllvermögen:	(mm)	0,2
Temperaturbeständigkeit von:	(°C)	-50
Temperaturbeständigkeit bis:	(°C)	+80
Wärmeleitfähigkeit (ASTM C 177):		0,1
Zugscherfestigkeit (DIN 53283):	N/mm ²	22
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	(Monate)	12

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. BlitzFix dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. BlitzFix Kleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser AKTIVATOR eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Materialkombinationen:

Werkstoff	BlitzFix dickviskos
Metall	+
Kunststoff*	++
Gummi	+
EPDM- Elastomere	+
Holz	++
Glas/ Keramik	+
Leder	++
Besonderheit	Für poröse Werkstoffe

geeignet (+)
bevorzugt geeignet (++)

Verpackungseinheiten:

20 g Flasche
50 g Flasche
500 g Flasche

Andere Gebinde auf Anfrage

BlitzFix Inh. Hafiz Kavgaci

Ziegelhausweg 1

89597 Munderkingen

Tel: +49 7393 896863-0

www.blitzfix.com

info@blitzfix.com

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.